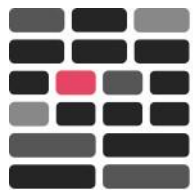


# 金蝶外字管理系統安 裝使用手冊

使用端文件

V7.0 版



DynaComware Taiwan Inc.  
威鋒數位開發股份有限公司

## 目錄

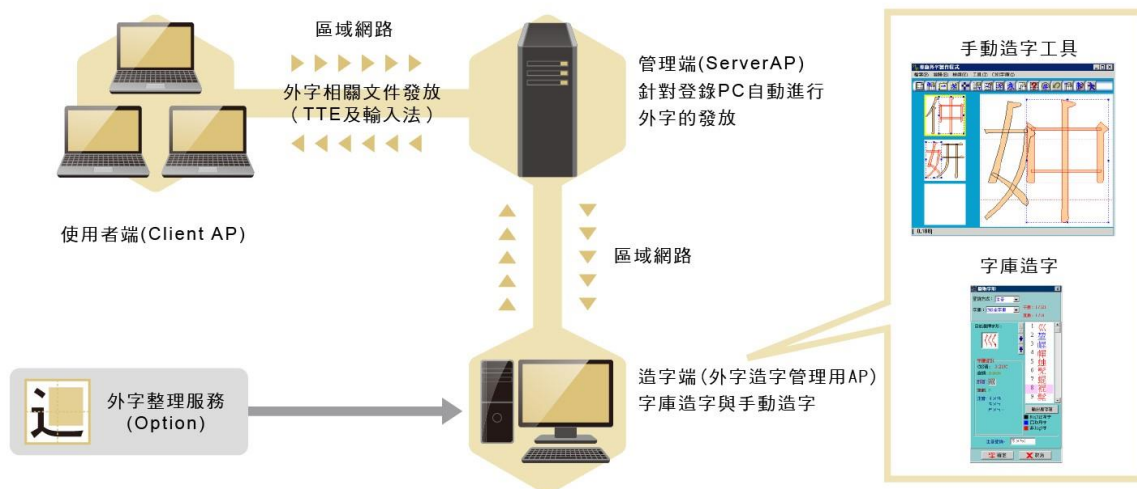
<b>1.前言</b>	2
<b>2.建議環境</b>	3
2-1 軟硬體規格	
2-2 安裝前準備	
<b>3.系統安裝設定</b>	
3-1 安裝方式	
3-2 設定方式	3
	3
	4
	4
	6
3-2-1 伺服器設定	6
3-3 移除方式	7
<b>4.系統功能介紹</b>	
8	
4-1 字型查詢	
4-2 碼本列印	
4-3 關聯功能	8
	9
	11
4-3-1 輸入法關聯	11
4-3-2 自造字檔關聯	12
4-4 外字更新	
<b>5.附錄</b>	16
14	
5-1 常見問題與解答	16
5-2 產權聲明	17



# 1. 前言

## 簡介

「金蝶外字管理系統」是透過網路的連結解決各種外字問題的產品。在企業系統的資料庫中，若人名或地名中具有外字，可在伺服器 and PC 間同步更新外字資料，使資訊共用，有效解決外字問題。



本手冊是有關「金蝶外字管理系統」使用者端的說明，內容包括功能說明、系統安裝、操作等方法等。使用前請詳閱本說明書。

### 安裝注意事項：

本軟體已經過詳細的測試，但在安裝各項軟體之前，仍請自行將重要的系統及檔案先行備份起來，以避免不可預期的錯誤或毀損發生，各項詳細安裝步驟，請參考之後的說明。

## 2. 建議環境

### 2-1 軟硬體規格

- 支援 Windows 10 中文視窗作業系統。
- 至少 100MB 以上可用硬碟空間。
- 至少 128MB 以上記憶體。
- 可使用之 TCP/IP 通訊協定之網路系統環境。

### 2-2 安裝前準備

- 需先詳閱安裝手冊。
- 需確認能正常連線至主機(包含防火牆、防毒...等的設定)。
- 需確認主機之 FTP/FTPS/HTTP/HTTPS 服務無誤，包含所提供的登入使用的帳號及密碼。

## 3. 系統安裝設定

### 3-1 安裝方式

安裝步驟如下：

1. 啟動 Windows 作業系統，並以擁有 Administrator 權限的帳號登入。
2. 將『金蝶外字管理系統使用端程式』的光碟片放入光碟機中。
3. 點選光碟機位置後，再點選使用端的安裝程式「DcwUser.exe」，開始進行安裝。





4. 「使用端程式」安裝的路徑：預設的安裝路徑為「C：\APPS\Gaiji\User\」。當顯示出「安裝完成」的訊息，即表示安裝完畢。



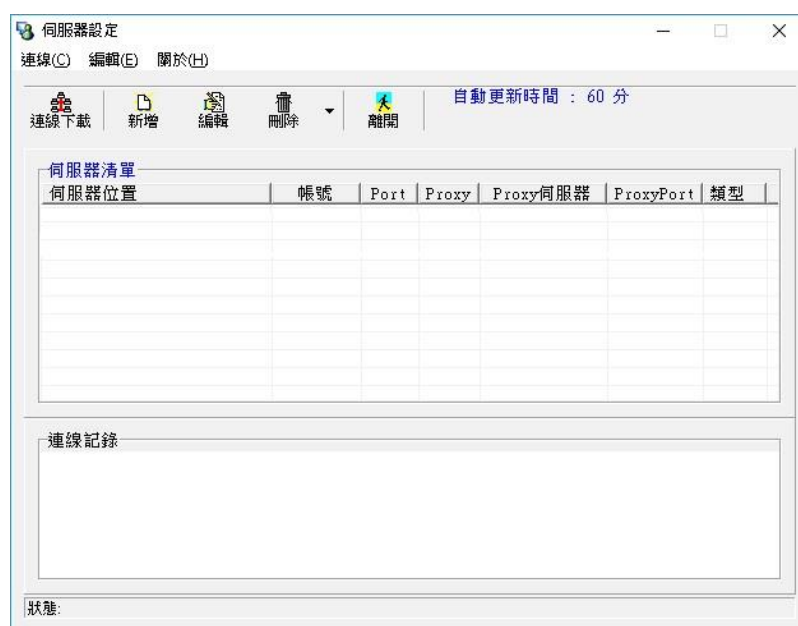
5. 安裝完畢後，可於「開始」→「所有應用程式」→「DynaComware」→登入三個捷徑：「伺服器設定」、「使用端管理程式」及「碼本列印與查詢」。



## 3-2 設定方式

### 3-2-1 伺服器設定

1. 執行「伺服器設定」，則會開啟「伺服器設定」的視窗。



2. 按下「新增」後，開啟新增伺服器的視窗，填入伺服器主機資訊，並設定自動更新時間，及選擇下載的傳輸類型。

※若有 127.0.0.1 請先刪除該設定





※新增伺服器設定，本校伺服器: **fonts.dyu.edu.tw** 埠號: **21**。

※帳號 **gaiji\_user** / 密碼 **gaiji\_dyu**。

※如無法下載，請再勾選「**Passive Mode**」進行傳輸。

※注意及確認事項: 如有更改「自動更新時間」，請於設定完成之後，重新啟動電腦。



3. 按下「確定」按鈕後，完成設定。

4. 執行連線下載，進行造字檔下載。

### 3-3 移除方式

1. 開啟「控制台」→「程式集」→「程式和功能」。

2. 於「金蝶外字管理系統-使用端 V7.0」點選「解除安裝」。



3. 出現對

話框，點選「是」，則程式將於背景作業移除相關之程式。



4. 移除程式後，可至安裝路徑內確認資料是否完全移除，如發現相關資料尚未移除，請自行手動刪除該安裝路徑中的「User」資料夾即可。

## 4. 系統功能介紹

### 4-1 字型查詢

搜尋單位內已登錄的外字。

開啟「碼本列印與查詢」程式，選擇「字形查詢」，啟動本查詢功能。

本系統提供有多種方式查詢外字字碼區內之字型如下：

- [複合式查詢]：可依據倉頡、注音、筆劃、部首等一種或多種方式查詢外字。
- [CNS 碼查詢]：依據 CNS 碼查詢外字。
- [Unicode 查詢]：依據 Unicode 碼查詢外字。



[Big-5 碼查詢]：依據 Big-5 碼查詢外字。在所查詢到的外字中，再用滑鼠直接點選您要查詢的外字，該外字的

倉頡及注音輸入法等相關資訊則會顯示於畫面左下方。

## 4-2 碼本列印

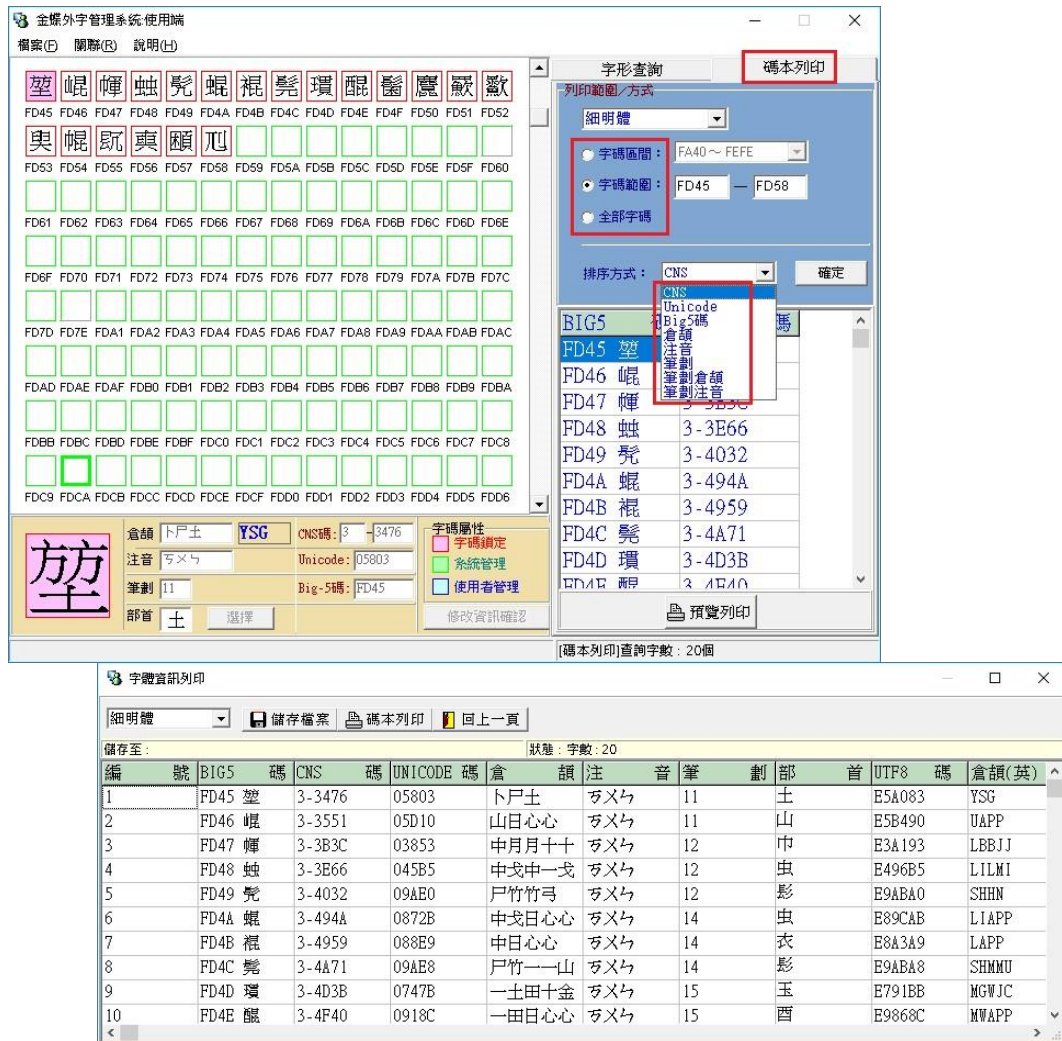
利用多種字碼區間及排序方式進行外字的列印作業。

開啟「碼本列印與查詢」程式，選擇「碼本列印」，啟動該功能。【列印範圍】

- 字碼區間：以 4 個外字字碼區間作為列印範圍。( FA40-FEFE , 8140-8DFE , 8E40-AOFE , C6A1-C8FE )
- 字碼範圍：自訂列印範圍。

- 全部字碼：選擇所有外字字碼範圍。
- 排序方式：
  - CNS：依 CNS 碼作為排序方式。
    - Unicode：依 Unicode 碼作為排序方式。
    - Big-5：依 Big-5 碼作為排序方式。
    - 倉頡：依倉頡字根作為排序方式。
    - 注音：依注音字根作為排序方式。
    - 筆劃：依筆劃作為排序方式。
    - 筆劃倉頡：依筆劃及倉頡字根作為排序方式。
    - 筆劃注音：依筆劃及注音字根作為排序方式。

列印範圍內所有資訊填入完成後，按下「預覽列印」後便可預覽列印結果，並可列印出來。



## 4-3 關聯功能

本系統之外字需要進行相關的字型與輸入法的關聯與註冊，每次啟動造字程式後，系統均會自動檢查字型與外字的關聯狀況，此外，造字程式同時也提供了關聯程式，讓造字者可以自行操作關聯作業以進行維護作業。

### 4-3-1 輸入法關聯

「輸入法關聯程式」的功能在於將外字的系統倉頡與注音輸入法，能夠與 Windows 系統本身所提供的系統倉頡與注音輸入法關聯，並註冊於 Windows 系統之中，如此方可在 Windows 作業系統之下，正常使用系統倉頡與注音輸入法鍵出外字。

步驟：

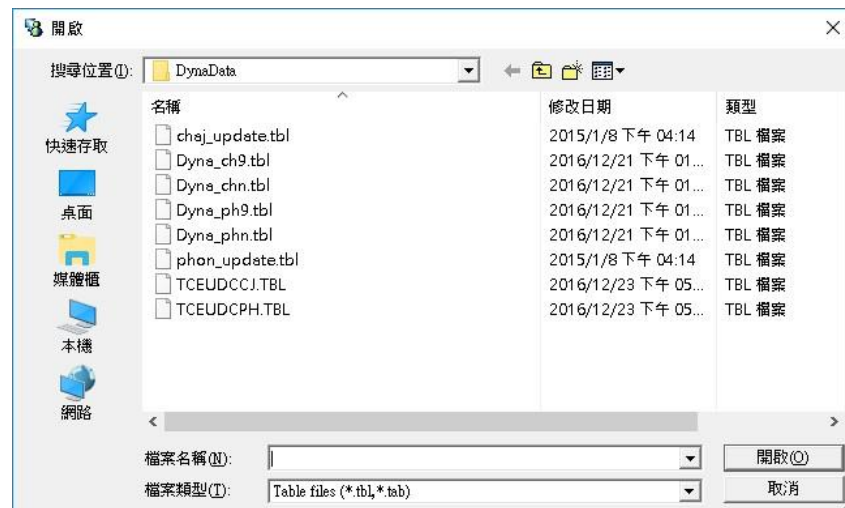
1. 選擇主選單「關聯」 / 「輸入法關聯」。



## 2. 開啟「自造字輸入法關聯程式」



3. 可確認查看輸入法是否已經設定關聯 ( 造字程式一經啟動，會自動進行關聯 )，另外也可手動設定關聯，請點選對話框「設定關聯」按鈕，會出現如下圖之檔案對話框，讓您進行手動選擇輸入法表格檔，選擇輸入法 table 路徑，之後點選「開啟」。



4. 若要移除輸入法關聯，請點選「移除關聯」按鈕。

## 4-3-2 自造字檔關聯

提供自造字檔關聯程式，將系統已安裝字型與外字字型關聯，在 Windows 作業系統下可正常顯示字型及使用。

1. 開啟使用端程式，選擇「關聯」 / 「自造字檔關聯」。

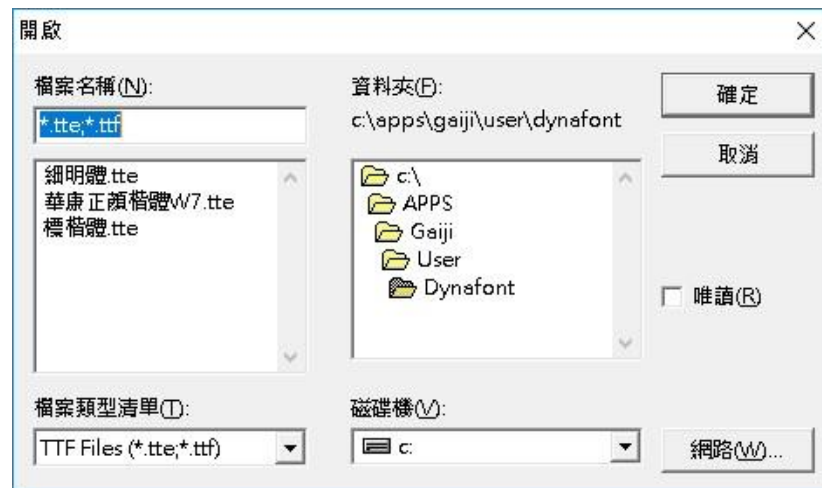




2. 開啟「自造字檔案關聯程式」。



3. 可查看字型是否設定關聯 (造字程式一經啟動，會自動關聯字型)，另外也可手動進行外字檔案關聯，請點選「設定關聯」按鈕，會出現如下圖之對話框。讓您進行手動選擇字型檔，及選擇字型檔路徑，設定完成後點選「確定」。



4. 若要移除外字檔案關聯，請點選「移除關聯」按鈕。如要移除視窗內所有的外字關聯，請點選「全部移除」按鈕。

## 4-4 外字更新

字型更新可分為及「使用端定時下載更新」、「伺服器主動通知」兩種自動更新方式及透過「伺服器設定」手動更新方式。透過自動更新方式，將由程式判斷

是逐字逐檔更新，或是一次抓取完整的檔案進行更新。手動更新則是統一抓取完整的外字資料檔做更新。

- 自動更新方式說明如下：

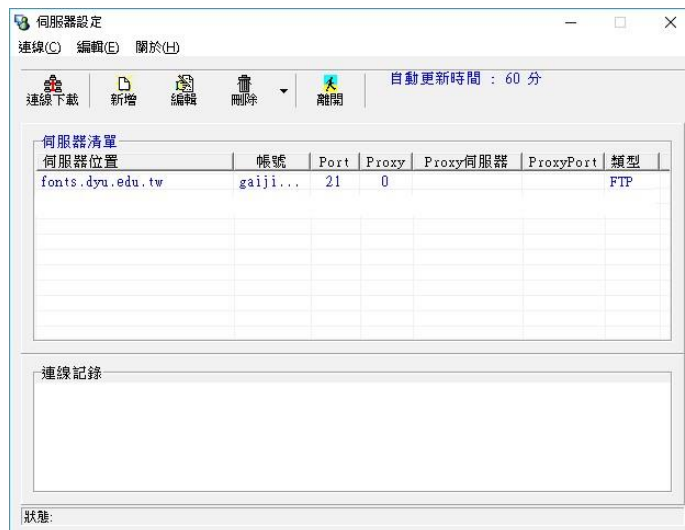
當使用者安裝完使用端程式，將會於機碼「HKEY\_USERS」及「HKEY\_CURRENT\_USER」的「RUN」裡新增一背景更新程式「金蝶使用端程式 DynaUser.exe」，此程式於系統開機時會自動執行並連線至管理端比對外字資訊版本，如有需要更新則做下載更新的動作。

此「金蝶使用端程式」會於程式啟動後，依照所設定的時間間隔，連線至管理端，再做版本比對的動作，如有需要更新則做下載更新的動作。

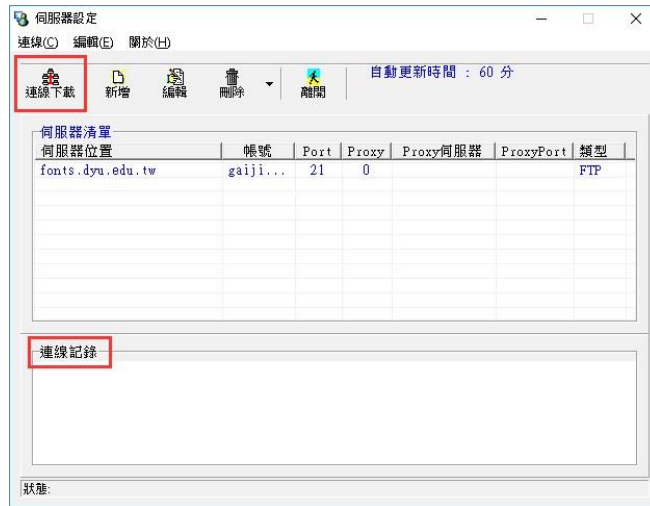
如管理端在「使用者資料管理」中有設定使用者的 IP 位置，當管理端有新造字產生時會依「使用者資料管理」內的 IP 位置逐一進行通知，當使用者端的「金蝶使用端程式」收到管理端的通知後，則會連線到管理端做下載更新的動作。

- 手動更新方式操作方式：

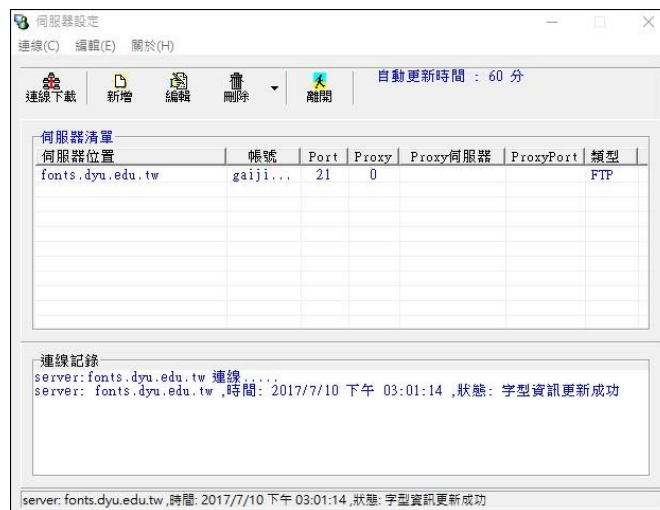
1. 執行「伺服器設定」，則會開啟「伺服器設定」的視窗：



於「伺服器設定」的畫面中點選「連線下載」功能。更新狀況將於連線紀錄中顯示。

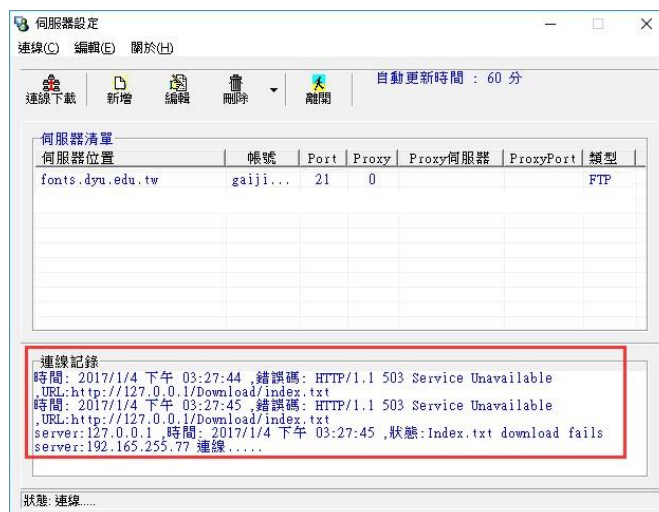


2. 如字型需更新，則程式將會自動更新字型，並顯示更新成功的訊息



息，代表連線正常。

3. 如出現連線失敗訊息，請確認主機伺服器之設定(包含登入帳號/密碼，以及防火牆設定)。



## 5. 附錄

### 5-1 常見問題與解答



問題一：

BIG-5 外字碼位個數及範圍？

回答一：

BIG-5 外字字碼區總共有 6,217 個字碼位置，碼區分配為：

FA40 ~ FEFE：分為 5 區，785 個字碼位置

8140 ~ A0FE：分為 32 區，5,024 個字碼位置

C6A1 ~ C8FE：分為 3 區，408 個字碼位置

問題二：

Unicode 外字碼位個數及範圍？

回答二：

總共約 13.7 萬個字碼，碼區分配為：

PUA0(BMP)：U+E000 ~ U+F8FF(6400 個字碼位置)

PUA15(私人使用區)：U+F0000 ~ U+FFFFFF(65536 個字碼位置)

PUA16(私人使用區)：U+100000 ~ U+10FFFF(65536 個字碼位置)

問題三：

如何輸入外字？

回答三：

可使用預設之系統倉頡/系統注音輸入，如於系統中無設定相對應的輸入法，亦可以內碼輸入(內碼可透過字碼查詢功能得知)。

問題四：

導入此系統，使用者端是否皆需一台一台安裝？回答四：

除每台手動安裝外，另可提供\*.msi 的檔案，以程式派送的機制來完成完裝。

## 5-2 產權聲明

為尊重智慧財產權，以下聲明本書所引用之商標、版權及廠商之產品名稱：

- TrueType 是 Apple Computer Inc.的註冊商標。

- Microsoft、Windows 10 是美國 Microsoft Corporation 在美國及其他國家的註冊商標或商標。
- 其他記載的公司名稱、產品名稱係歸屬各該公司的商標、權利。
  - 「金蝶外字管理系統」中所提供之程式及字型，其著作權、專利權等智慧財產權均屬本公司所有。未經本公司同意，不得複製、散佈、銷售等危害本公司權益之行為。

